

### 3 Uitwerking van les 06.1

1. A.

De ontwerpspanning bedraagt  $f = 0,67 \times 230 = 154,1 \text{ N/mm}^2$ .

Berekening volgens de Regels:

Hoofdleiding:

$$d = \frac{p_d \times D_e}{1,65 \times 813} = \frac{2 \times z \times f + p_d}{2 \times 1 \times 0,67 \times 230 + 1,65}$$

Dus  $d = 4,33 \text{ mm}$ .

Benodigde wanddikte  $d_{\text{ben}} = (4,33 + 1) \times 1,15 = 6,13 \text{ mm} (< 18 \text{ mm})$ .

Aftakking:

De ontwerpspanning bedraagt  $f = 0,67 \times 210 = 140,7 \text{ N/mm}^2$ .

$$d = \frac{1,65 \times 322}{2 \times 1 \times 0,67 \times 210 + 1,65}$$

Dus  $d = 1,88 \text{ mm}$ .

Benodigde wanddikte  $d_{\text{ben}} = (1,88 + 1) \times 1,15 = 3,31 \text{ mm}$

Berekening volgens AD-Merkblatt:

Hoofdleiding:

$S = 1,5$  (zie les 02.0 afbeelding 2)

$$s_v = \frac{p \times D_a}{16,5 \times 813} = \frac{20 \times \frac{K}{S} \times V + p}{20 \times \frac{230}{1,5} \times 1 + 16,5}$$

Dus  $s_v = 4,35 \text{ mm}$ .

$s = s_v + c_1 + c_2 = (4,35 + 1) \times 1,15 = 6,15 \text{ mm}$ .

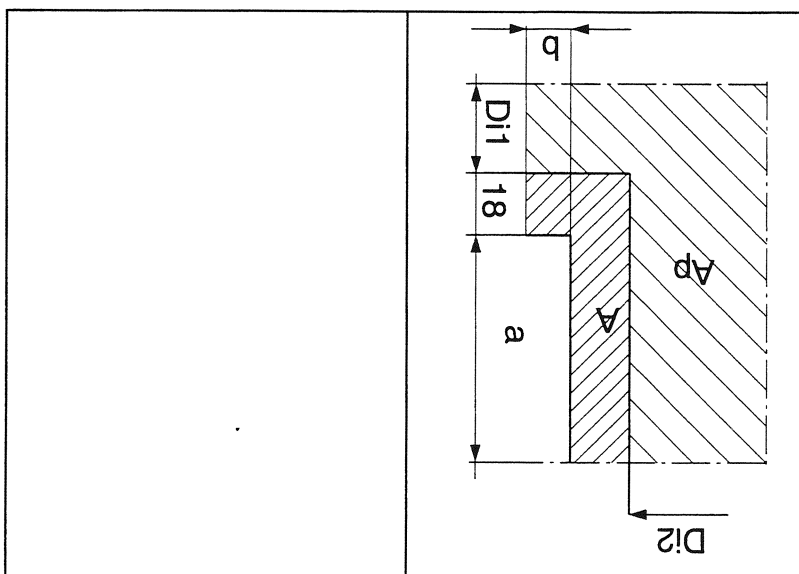
Aftakking:

$$s_v = \frac{16,5 \times 322}{20 \times \frac{210}{1,5} \times 1 + 16,5}$$

Dus  $s_v = 1,89 \text{ mm}$ .

$s = s_v + c_1 + c_2 = (1,89 + 1) \times 1,15 = 3,32 \text{ mm}$ .

B.  
Volgens de Regels:



Afbeelding 1

$$\begin{aligned} d_1 &= 18 \times (1 - 0,15) - 1 &= & 14,3 \text{ mm} \\ D_{II} &= 813 - (2 \times 14,3) &= & 784,4 \text{ mm} \\ d_2 &= 8 \times (1 - 0,15) - 1 &= & 5,8 \text{ mm} \\ D_{I2} &= 322 - (2 \times 5,8) &= & 310,4 \text{ mm} \end{aligned}$$

$$a = 1,25 \times \sqrt{d_2 \times (D_{I2} + d_2)} = 1,25 \times \sqrt{5,8 \times (310,4 + 5,8)}$$

$$a = 53,53 \text{ mm.}$$

$$b = \sqrt{d_1 \times (D_{II} + d_1)} = \sqrt{14,3 \times (784,4 + 14,3)}$$

$$b = 106,87 \text{ mm.}$$

De oppervlakte  $A_p$  en  $A$ : (zie afbeelding 1):

$$\begin{aligned} A_p &= 0,5 \times D_{II} \times (0,5 \times D_{I2} + d_2 + b) + 0,5 \times D_{I2} \times (d + a) \\ &= 0,5 \times 784,4 \times (0,5 \times 310,4 + 5,8 + 106,87) \\ &\quad + 0,5 \times 310,4 \times (14,3 + 53,53) = 105059 + 10527 = 115586 \text{ mm}^2. \end{aligned}$$

$$A_1 = d \times (d_2 + b) + d_2 \times a = 14,3 \times (5,8 + 106,87) + 5,8 \times 53,53 = 1922 \text{ mm}^2.$$

$$A = \frac{f_1}{f} \times A_1 = \frac{210}{230} \times 1922 = 1755 \text{ mm}^2$$

$$z = c \times \frac{(D_1 + d)}{A} \times \frac{2 \times A_p + A}{A} = 1 \times \frac{14,3}{(784,4 + 14,3)} \times \frac{(2 \times 115586 + 1755)}{1755}$$

$$\text{Dus } z = 0,42.$$

Volgens AD-Merkblatt:

Wanddikte hoofdleiding:  $s'_e = 18 \times (1 - 0,15) - 1 = 14,3 \text{ mm}$ .  
Wanddikte aftakking:  $s'_s = 8 \times (1 - 0,15) - 1 = 5,8 \text{ mm}$ .

$$\frac{s'_s}{s'_e} = \frac{5,8}{14,3} = 0,406$$

$$d'_1 = 322 - 2 \times 5,8 = 310,4 \text{ mm}$$

$$D'_1 = 813 - 2 \times 14,3 = 784,4 \text{ mm}$$

$$d'_1 = \frac{\sqrt{s'_e \times (D'_1 + s'_e)}}{310,4} = \frac{\sqrt{14,3 \times (784,4 + 14,3)}}{310,4} = 2,904$$

Uit de grafiek op pagina 18 (les 05.0):  $V_A = 0,46$ .

C.

De maximaal toelaatbare druk wordt:

Volgens de Regels:

$$p_d = \frac{2 \times z \times f \times d}{2 \times 0,42 \times (0,67 \times 230) \times 14,3} = \frac{D'_1 + d}{784,4 + 14,3}$$

$$p_d = \frac{p_d \times D_{in} - p_d}{2 \times z \times f \times d}$$

$$p_{dmax} = 2,32 \text{ N/mm}^2 = 23,2 \text{ bar.}$$

Volgens AD-Merkblatt:

$$p = \frac{20 \times K \times V \times s'}{20 \times 230 \times 0,46 \times 14,3} = \frac{S \times (D'_a - s')}{1,5 \times (813 - 14,3)}$$

$$p_{max} = 25,3 \text{ bar.}$$

D.

De afmetingen van de maximaal in rekening te brengen versterkingsring bedragen:

Volgens de Regels:

$$\text{dikte: } 1,5 \times d = 1,5 \times 14,3 = 21,45 \text{ mm.}$$

breedte:

$$\sqrt{d \times (D'_1 + d)} = \sqrt{14,3 \times (784,4 + 14,3)} = 106,87 \text{ mm}$$

$$\text{Oppervlak versterkingsring: } 21,45 \times 106,87 = 2292 \text{ mm}^2.$$

Er mag slechts in rekening worden gebracht:  $0,75 \times (200/230) \times 2292 = 1495 \text{ mm}^2$ .  $k \times \frac{f_{act}}{f_{act}} \times A_2 = A$

$$A_{tot} \text{ wordt nu: } 1755 + 1495 = 3250 \text{ mm}^2. \quad A_{act} = A + A$$

De oppervlakte  $A_p$  is niet veranderd:  $A_p = 115586 \text{ mm}^2$ .

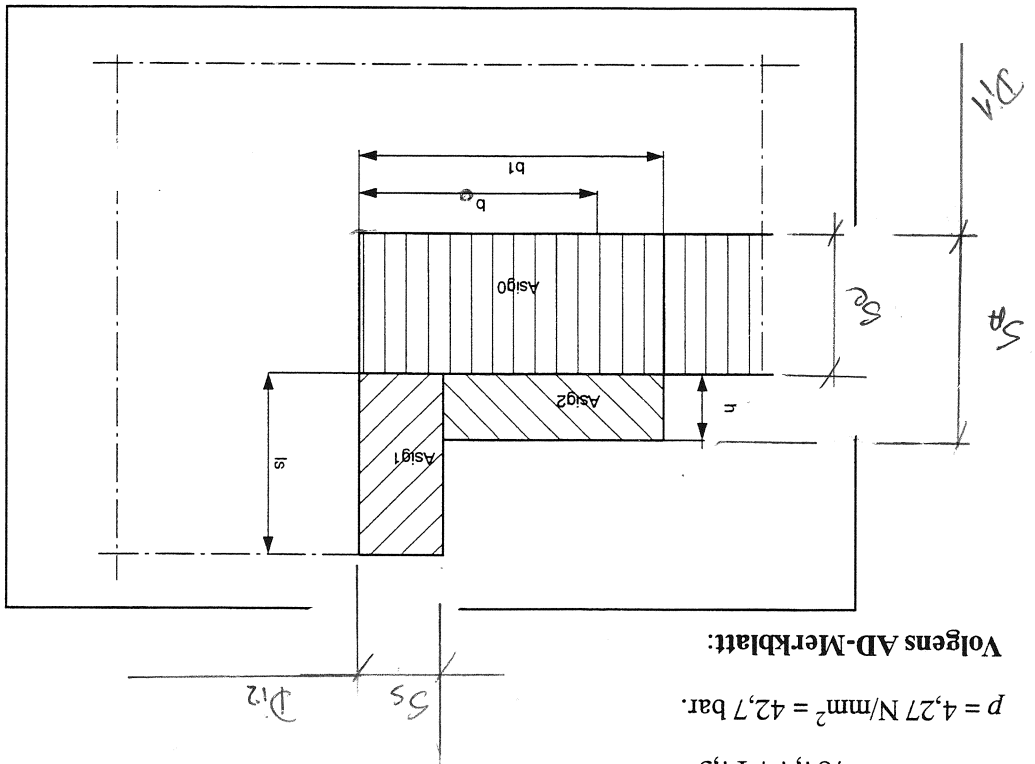
$$z = \frac{14,3}{784,4 + 14,3} \times \frac{3250}{(2 \times 115586) + 3250} = 0,774$$

$$A_{act} = \frac{f_1}{f_2} \times A_1 + k \times \frac{f_2}{f_1} \times A_2$$

$$p = \frac{2 \times 0,774 \times (0,67 \times 230) \times 14,3}{784,4 + 14,3}$$

$$p = 4,27 \text{ N/mm}^2 = 42,7 \text{ bar.}$$

Volgens AD-Merkblatt:



Afbeelding 2

5797-009-002-D

Noem  $s_A = s'_e = 14,3 \text{ mm}$ .

Neem de dikte van de ring:  $h = s'_e = 14,3 \text{ mm}$ . (Er mag niet meer dan  $s_A$  in rekening worden gebracht).  
Nu is  $s_A = 2 \times 14,3 = 28,6 \text{ mm}$ .

$$b_0 = \sqrt{s'_e \times (D_1 + s'_e)} = \sqrt{14,3 \times (784,4 + 14,3)} = 106,87 \text{ mm}$$

$$b_1 = \sqrt{s_A \times (D_1 + s_A)} = \sqrt{28,6 \times (784,4 + 28,6)} = 152,49 \text{ mm}$$

$$l_s = 1,25 \times \sqrt{s'_e \times (d_1 + s'_e)} = 1,25 \times \sqrt{5,8 \times (310,4 + 5,8)} = 53,53 \text{ mm}$$

$$A_{s0} = (b_0 + s'_e) \times s'_e = (106,87 + 5,8) \times 14,3 = 1611 \text{ mm}^2$$

$$A_{s1} = l_s \times s'_e = 53,53 \times 5,8 = 310,5 \text{ mm}^2$$

De oppervlakte van de versterkingsring is: (zie afbeelding 2)  
 $A_{s2} = h \times b_1 = 14,3 \times 152,49 = 2180,6 \text{ mm}^2$

$$A_{s0} = A_{s0} + (K/2 \times K) \times A_{s1} + (K/3 \times K) \times A_{s2} = 1611 + (210/230) \times 310,5 + (200/230) \times 2180,6 = 3791 \text{ mm}^2$$

$$A_p = 0,5 \times D_1 \times (0,5 \times d_1 + s'_e + b_0) + 0,5 \times d_1 \times (s'_e + l_s) = 0,5 \times 784,4 \times (0,5 \times 310,4 + 5,8 + 106,87) + 0,5 \times 310,4 \times (14,3 + 53,53) = 115586 \text{ mm}^2$$

Nu geldt:

$$\frac{p}{P} \times \left[ \frac{A_p}{A_0} + \frac{1}{2} \right] = \frac{S}{K}$$

2. A

Dus  $p = 49,5$  bar.

$$\frac{p}{230} \times \left( \frac{115586}{3791} + \frac{2}{1,5} \right) = 1,5$$

Rekenwanddikte hoofdleiding:

$$t = \frac{p \times D}{2(S \times E + p \times Y)}$$

De factor  $Y = 0,4$  zodat  $P \times Y = 185 \times 0,4 = 74$ .

$$t = \frac{185 \times 34}{2 \times (16700 \times 0,8 + 74)} = 0,234''$$

De corrosietoetslaag bedraagt  $1/16'' = 0,0625''$ .De benodigde wanddikte bedraagt aldus  $0,234'' + 0,0625'' = 0,2965''$ . ( $t_n + c$ ).De overmaat is nu:  $0,34375 \times (1 - 0,125) - 0,2965 = 0,3008 - 0,2965 = 0,0043''$ . ( $1/32'' \neq 1/2,5\% - t_n$ ).

De rekenwanddikte voor de aftakleiding bedraagt:

$$t_b = \frac{185 \times 8,625}{2 \times (13800 \times 1 + 74)} = 0,0575''$$

De corrosietoetslaag bedraagt  $1/16'' = 0,0625''$ .De benodigde wanddikte bedraagt aldus  $0,0575'' + 0,0625'' = 0,12''$ . De overmaat is dus:  $0,322 \times (1 - 0,125) - 0,12 = 0,2818 - 0,12 = 0,1618''$ .Er geldt voor de gaatlengte  $d_1$ :

$$d_1 = (D_{ob} - 2 \times (T_b - c)) / \sin \beta$$

$$d_1 = 8,625 - 2 \times (0,322 \times (1 - 0,125)) - \frac{1}{16}$$

$$d_1 = 8,625 - 2 \times 0,21925 = 8,1865''$$

Voor  $d_2$  geldt:  $d_2 =$  de maximale waarde van  $d_1$ 

$$\text{en: } T_b - c + T_h - c + d_1/2,$$

echter,  $d_2$  mag niet groter worden genomen dan  $D_h$ .

$$\text{Dus: } d_2 = 8,187'' \text{ of } 0,282'' - 0,063'' + 0,301'' - 0,063'' + 0,5 \times 8,187'' = 4,551''.$$

Dus volgt:  $d_2 = 8,187''$ .Het uit de hoofdleiding verwijderde oppervlak  $A_1 = d_1 \times t_h \times (2 - \sin \beta) = 8,187'' \times 0,234'' \times (2 - 1) = 1,916''^2$ .Het in de header nog aanwezige versterkingsoppervlak  $A_2$  bedraagt:

$$A_2 = 2 \times (d_2 - d_1/2) \times \text{overdikte} = 2 \times (8,187 - 8,187/2) \times 0,0043'' = 0,035''^2.$$

Voor de tubulure geldt:  $L_4 =$  de minimale waarde van  $2,5 \times (T_h - c)$  of  $2,5 \times (T_b - c) + t_r$ .

$$2,5 \times (T_h - c) = 2,5 \times (0,301 - 0,063) = 0,595''$$

$$2,5 \times (T_b - c) + t_r = 2,5 \times (0,282 - 0,063) + 0 = 0,5475'' \text{. De laatste waarde is maatgevend.}$$

Met  $L_4$  wordt het versterkingsoppervlak van de tubulure:

$$A_3 = 2 \times L_4 \times (\text{overdikte tubulure}) / \sin \beta = 2 \times 0,5475'' \times 0,1618'' = 0,1772''^2$$

$$\text{Aldus bedraagt het totale versterkingsoppervlak: } A_2 + A_3 = 0,035 + 0,1772 = 0,2122''^2$$

Er is echter aan oppervlakte verwijderd:  $A_1 = 1,9156''^2$ ; dit is meer, dus is versterking nodig!

B.

De aanwezige verzwakking is dus niet voldoende!

C.

Vlake versterkingssring

Neem de dikte van de versterkingssring aan als  $0,301''$  (de dikte van de pijp).

Nu wordt de waarde  $L_4$ : de minimale waarde van  $0,595''$  en  $0,5475'' + 0,301/2 = 0,698''$ , dus  $0,596''$ . De

$$\text{nieuwe } A_3 \text{ wordt dus } 2 \times 0,596'' \times 0,1618'' = 0,1928''^2$$

$$\text{Dus nu is } A_2 + A_3 = 0,035 + 0,1928 = 0,2278''^2$$

De versterkingssring moet dus nog leveren:  $1,5 \times A_1 - (A_2 + A_3) = 1,5 \times 1,9156 - 0,2278''^2 = 2,873''^2 - 0,2278''^2 = 2,6458''^2$ .

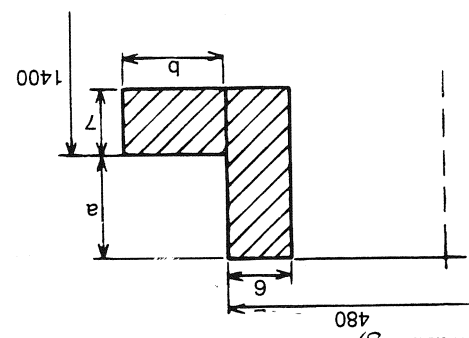
De te kiezen breedte voor de ring wordt begrensd door de maximale versterkingsbreedte:  $b_r$  moet zodanig worden gekozen dat

$$2 \times b_r + D_b / \sin \beta \leq 2 \times d_2$$

Kies  $b_r = 3,8''$ . We hadden reeds gekozen:  $t_r = T_h = 0,301''$ , dan wordt  $A_{ring} = 2 \times 3,8 \times 0,301 = 2,288''^2$ . Dit is te weinig, maar met het mee te rekenen lasoppervlak van  $0,4''^2$  wordt voldaan aan voldoende versterking.

$$3. \quad a. \quad d = \frac{1 \times 1000}{2 \cdot 0,6 \cdot 0,67 \times 250 - 1} = 5 \text{ mm}$$

$$b. \quad d = \frac{0,5 \times 1400}{2 \cdot 1 \cdot 0,67 \times 230 + 0,5} = 2,27 \text{ mm (zonder verzwakking)}$$



Verzwakking ten gevolge van tubulure.

$$a = 1,25 \sqrt{6(468 + 6)}$$

$$a = 66,66$$

$$b = \sqrt{7(1400 - 7)}$$

$$b = 98,75 \text{ mm}$$

$$D_{i1} = 1400 - 14 = 1386 \text{ mm}$$

$$D_{i2} = 480 - 12 = 468 \text{ mm}$$

$$d_1 = 7 \text{ mm}; \quad d_2 = 6 \text{ mm}$$

$$A_p = 0,5 \cdot 1386(0,5 \cdot 468 + 6 + 98,75) + 0,5 \cdot 468(7 + 66,66)$$

$$A_p = 251990 \text{ mm}^2$$

$$A_1 = 7(6 + 98,75) + 6 \times 66,66$$

$$A = 1133 \text{ mm}^2; \quad A_1 = \frac{210}{230} \times 1133 = 1034 \text{ mm}^2$$

$$z = \frac{1400 - 7}{1034} \times \frac{7}{2 \times 251990 + 1034}$$

$$z = 0,407$$

$$d_{\min} = \frac{0,5 \times 1400}{2 \cdot 0,407 \cdot 0,67 \times 230 + 0,5}$$

$$d_{\min} = 5,56 < 7 \text{ mm (in orde)}$$

Les 03.0 afbeelding 1

Uitwendige druk is 5 + 1 = 6 bar (0,6 N/mm<sup>2</sup>)

$$\frac{p_d}{p_a} = \frac{z \cdot f}{0,6} = \frac{0,6 \cdot 0,63 \times 250}{0,6} = 6,349 \cdot 10^{-3}$$

$$\frac{L}{D_e} = \frac{1400}{1016} = 1,38 \Rightarrow \frac{D_e}{d} = 10,5 \cdot 10^{-3}$$

$$\frac{1016}{d} = 10,5 \cdot 10^{-3}$$

$$d = 10,67 \text{ mm}$$

Afbeelding 2

$$\frac{p_d}{p_a} = \frac{z \cdot E_{\theta}}{0,6} = \frac{0,6 \cdot 210000}{0,6} = 4,76 \cdot 10^{-6}$$

$$\frac{L}{D_e} = 1,38$$

$$\frac{D_e}{d} = 9 \cdot 10^{-3}$$

$$\frac{1016}{d} = 9 \cdot 10^{-3}$$

$$d = 9,15 \text{ mm}$$

d. Hieruit ziet men dat de leiding te zwak is voor een uitwendige druk van 6 bar. Er moet een versterkingsring worden aangebracht.

## 4. Gewijzigde Kelllogg-methode:

$$D_m = 90 - 8 = 82 \text{ mm}; \quad R_m = 41 \text{ mm}; \quad s = 8 \text{ mm}$$

$$d_m = 80 - 6 = 74 \text{ mm}; \quad r_m = 37 \text{ mm}; \quad s_1 = 6 \text{ mm}$$

Algemene formule:

$$\frac{K}{p \times D_m} \leq \frac{S}{20 \times S \times V}$$

Bepaling van oppervlak B en C

Oppervlak B:

$$r_m \left[ \frac{R_m}{\sin \alpha} + 0,8 \sqrt{d_m \times s_1} + 0,5 \times \frac{r_m}{\tan \alpha} \right] + R_m \left[ 0,8 \sqrt{D_m \times s} + 0,5 \times \frac{R_m}{\tan \alpha} \right]$$

$$0,8 \sqrt{d_m \times s_1} = 0,8 \sqrt{74 \times 6} = 16,86 \text{ mm}$$

$$0,8 \sqrt{D_m \times s} = 0,8 \sqrt{82 \times 8} = 20,49 \text{ mm}$$

$$\text{oppervlak B: } 37 \times \left[ \frac{41}{\sin 45^\circ} + 16,86 + 0,5 \times \frac{37}{\tan 45^\circ} \right] + 41 \times \left[ 20,49 + 0,5 \times \frac{41}{\tan 45^\circ} \right]$$

$$\text{Oppervlak B} = 5134 \text{ mm}^2$$

Oppervlak C:

$$s \times 0,8 \sqrt{D_m \times s} + s_1 \times 0,8 \sqrt{d_m \times s_1}$$

$$8 \times 20,49 + 6 \times 16,86 = 265 \text{ mm}^2$$

$$\frac{K}{S} = \frac{210}{1,5} = 140 \text{ N/mm}^2$$

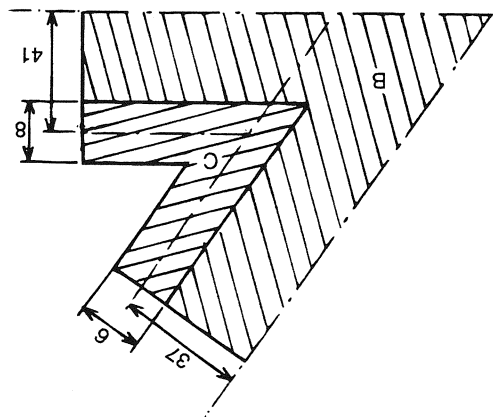
De verzwakingsfactor wordt:

$$v = \frac{C \times D_m}{2 \times B \times s} = \frac{265 \times 82}{2 \times 5134 \times 8} = 0,265$$

$$p_{\max} = \frac{8 \times 20 \times 140 \times 0,265}{82}$$

$$p_{\max} = 72,4 \text{ bar}$$





Volgens de Kelloggsmethode:

$$\frac{K}{S} \geq P \times \frac{B + \frac{1}{2}C}{C}$$

$$P_{\max} = \frac{\frac{K}{S} \times 10 \times C}{B + \frac{1}{2}C} \text{ (in bar)}$$

$$P_{\max} = \frac{140 \times 10 \times 265}{5134 + 0,5 \times 265}$$

$$P_{\max} = 70,4 \text{ bar}$$

$$\frac{37100}{5266,5} \times 10 = 70,4$$